

**Oggetto: Pubblicazione emolumenti, compensi o corrispettivi – Art. 14, co. 2, D.Lgs. 117/2017
(Codice del Terzo Settore)**

Il sottoscritto PAOLO RICCI, in qualità di Legale Rappresentante di CROCE ROSSA ITALIANA
COMITATO DI CESENA ODV, C.F. 04115210405, con sede legale in CESENA (Provincia FC), Via
Zuccherificio n. 85

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 2, del D.Lgs. 117/2017, che nel corso dell'esercizio 2025
l'Ente ha conseguito entrate complessive superiori a 100.000 euro.

Pertanto, si rende noto che ai seguenti componenti dell'Organo di Amministrazione, per l'incarico
ricoperto e per l'attività di gestione svolta, sono stati attribuiti i seguenti compensi/emolumenti lordi:

- **Nome e Cognome:** MATTEO BIONDI
- **Carica rivestita:** REVISORE DEI CONTI
- **Compenso per la carica / Emolumento:** Euro 3.806,40
- **Altri compensi o corrispettivi:** Euro zero

L'incarico assunto dall'Organo di Controllo monocratico è svolto a titolo gratuito, si dichiara che non è
stato erogato alcun tipo di compenso o indennità.

Si rende inoltre noto che gli incarichi assunti dai componenti del Consiglio Direttivo sono svolti a titolo
gratuito e non prevedono il riconoscimento di compensi, emolumenti o corrispettivi ai sensi dell'art. 34
del d.lgs. n. 117/2017 e dell'art. 39.1 dello Statuto CRI.

Cesena, 10/06/2026

Il Presidente
Prof. Paolo Ricci

